



BIGUMA[®] - 700

Bitumenhaltige Schienenuntergussmasse

Anwendung:

BIGUMA[®] - 700 ist eine bitumenhaltige Schienenuntergussmasse und dient dem Ausgleich von Unebenheiten zwischen Untergrund und Schienenfuß im Bereich von Straßenbahnschienen.

BIGUMA[®] - 700 gewährleistet eine einwandfreie Lastabtragung.

Merkmale:

BIGUMA[®] - 700 ist eine standfeste Schienenuntergussmasse, die in der Lage ist einem hohen Flächendruck standzuhalten und Schwingungen aufzunehmen bzw. abzuleiten. Der Schienenunterguss trägt zur Schwingungsdämpfung bei und bewirkt somit eine Lärminderung. Die Materialeigenschaften von BIGUMA[®] - 700 ermöglichen durch das schnelle Erhitzen der Masse sehr kurze Bauzeiten und somit auch kurze Unterbrechungen im Fahrbetrieb der Straßenbahn.

Verarbeitungshinweise:

a) Aufschmelzen:

BIGUMA[®]-700 ist in einem mit Rührwerk und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur aufzuschmelzen. Ungeeignet sind alle Aufschmelzeinrichtungen, die kein mechanisches Rührwerk besitzen, da hierdurch eine Entmischung des Materials nicht zu verhindern ist. Die Temperatur der Masse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein Überhitzen der Masse ist zu vermeiden.

b) Untergießen des Schienenfußes:

BIGUMA[®]-700 muss bei der Verarbeitung die angegebene Vergießtemperatur haben. Wird die Temperatur zu stark unterschritten, leidet das Fließvermögen, es besteht die Gefahr der Hohlrumbildung unterhalb des Schienenfußes. Die Schienenuntergussmasse sollte zügig, z.B. mit einem Asphalteimer vergossen werden. Vor dem Unterguss selbst ist der Hohlraum unter den auf Höhe gelegten Schienen seitlich z.B. durch eine Mörtellehre zu begrenzen. Der Unterguss sollte auf jeder Seite ca. 1,5 bis 2,5 cm breiter als der Schienenfuß sein. Der zu verfüllende Hohlraum ist in zwei Arbeitsgängen, zu vergießen. Zwei Drittel der gesamten Vergusshöhe sind im ersten Arbeitsgang, das letzte Drittel im sogenannten Endverguss zu füllen. Der Endverguss wird nach dem Erkalten der ersten Lage (Handwärme) durchgeführt. Der Endverguss sollte seitlich bis zur Oberkante des Schienenfußes ausgeführt werden. Die Schiene wird kurzfristig während des Endvergusses mit bis zu 220°C beansprucht. Dadurch kommt es zu Verformungen in der Schiene die durch Auflegen eines Gewichtes z.B. Betonplatte/Schiene ausgeglichen werden müssen. Der Unterguss in zwei Lagen stellt eine möglichst kurzfristige Temperaturbeanspruchung der Schiene sicher.

BIGUMA[®] - 700 ist nicht pumpbar.

Witterung:

Der Schienenfuß sollte nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Baukörpers von über + 5°C untergossen werden.

Materialverbrauch:

BIGUMA[®]-700: ca. 17 kg/m Schienenlänge (Einbauhöhe ca. 3 cm; Schienenfußbreite ca. 28 cm)

Lagerung:

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.



Lieferform:

Die Vergussmasse wird in Dünnblechgebinden¹⁾ (Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalteten Blöcke können mitsamt evtl. noch anhaftender Trennmittelbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden. Alternativ ist die Fugenmasse in silikonbeschichteten Kartons oder granuliert in Säcken erhältlich. Das Material kann ebenfalls heißflüssig an unserer Produktionsstätte abgeholt werden.

Blechgebinde:	30 kg
Karton:	25 kg
Säcke:	20 kg

Reinigungsmittel:

Geräte:	Benzine oder gebräuchliche Lösemittel
Bei Hautkontakt:	Handwaschpaste.

Maßgebende Vorschriften:

Beim Untergießen von Rillenschienen ist u. a. folgendes Merkblatt zu beachten:

- VDV Mitteilungen: Untergießen von Schienen

Technische Daten:

Verarbeitungstemperatur:	ca. 220 °C
Dichte:	ca. 2,0 g/cm ³

Zu 1) Die Entsorgung der restentleerten Weißblechgebinde erfolgt durch KBS, Kreislaufsystem Blechverpackungen Stahl GmbH, Düsseldorf. Ein Verzeichnis der bundesweit für KBS tätigen Annahmestellen kann bei Bedarf zur Verfügung gestellt werden.

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei speziellen Anwendungsfragen beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.